

## IX АКСЕССУАРЫ

### 3 - Цифровая ось Z без автосенсинга

#### а) Представление :

Цифровая ось Z является третьей осью, которая обеспечивает подход и отход маркировочной головки. Эта ось может быть горизонтальной или вертикальной.

Благодаря этой опции вы можете вводить для каждой строки в таблице параметров системы особое значение для положения в оси Z. Это позволит вам обходить препятствия, маркировать в углублениях или на слегка выпуклых поверхностях.

#### б) Задание параметров :

Режим маркировки : меню **КОНФ. : МАШИНА** или клавиша **F10**

Выберите : **Цифр. ось Z.** в списке дополнительных компонентов и нажмите на клавишу **F8** чтобы получить доступ к параметрам.

Появится следующий экран :

**Alt** + **□** позволяет вернуться к базовым параметрам оси Z

Ось Z Цифр.	
L МАКС	270.0 (mm)
СМЕЩЕН.	0.0 (mm)
СООТНОШ	133.3 (p/mm)
V МИН	200 (p/s)
V МАКС	900 (p/s)
V ОПТ	550 (p/s)
УСКОР.	3
ДАТЧИК	Norm.
АВТООПРЕДЕЛ	
АКТИВН	NON
ХОД	0.6
ВХОД	8
ЗНАЧ.	ON

Адаптируемые параметры это, как правило **L МАКС**, **СООТНОШ**, **V МИН**, **V МАКС**, **V ОПТ**, для определения величин см. инструкцию по устройству.

Параметры **АКТИВНЫЙ** и **НЕАКТИВНЫЙ** устанавливают величину тока двигателя Z в Амперах при движении и при остановке. ВНИМАНИЕ: неправильная установка этих параметров может вывести двигатель из строя.

Параметр **АКТИВНЫЙ** должен оставаться на **НЕТ**.

#### с) Использование в файле :

В файле маркировки появляется колонка Z.

Z соответствует расстоянию на оси по отношению к исходному положению.

Чтобы не затронуть детали контроллер управляет приоритетами перемещению оси :

- Если перемещение по оси Z приближает иглу к детали, машина располагает иглу по осям X, Y, затем выполняет перемещение по Z.

- В случае, когда перемещение по Z удаляет иглу от детали, машина перемещает иглу по Z, затем располагает его по X, Y.

В режиме **ПОДХОД**, возможно регулировать все три оси : X, Y и Z.

ФАЙЛ РЕД. МАРК. ФОРМАТ ? NO_NAME			
X	Y	Z	ТЕКСТ

  

РЕДАКТОР СТРОКИ ТЕКСТА					
X	Y	Z	L	H	
0.0	0.0	0.0	2.0	2.0	
ТЕКСТ					
СИЛА	КАЧЕСТВО ДВ.	ШРИФТ			
3	ДВ.	OCR			
СКОРОСТЬ	УГОЛ	РАДИУС			
Файл	0.00	0.0			