

специализированную крепежную оснастку, чтобы постоянно обеспечивалось одно и то же положение детали.

Регулировка аппарата

Качество маркировки сильно зависит от маркируемой детали; гладкая и ровная поверхность маркируется намного лучше, чем необработанная и неровная поверхность.

Как правило, необходимо устанавливать силу удара в зависимости от высоты символа. Чем меньше размер символа, тем меньшее усилие необходимо приложить для достижения хорошей читаемости. С помощью программного обеспечения можно также выбирать размеры букв для маркировочной матрицы.

Для достижения хорошего качества маркировки очень важно отрегулировать силу удара и расстояние между маркирующей головкой и маркируемой поверхностью. При использовании портативной системы для маркировки расстояние между иглой и деталью можно изменять при помощи регулировки положения передней панели.

Для справки ниже приводятся рекомендуемые значения расстояния между иглой и маркируемой поверхностью в зависимости от силы удара:

Сила удара	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Минимальное расстояние	0.5	0.5	0.5	1	1	2	3	5	6
Максимальное расстояние	1	2	3	5	6	7	9	9	9

Максимальное расстояние между иглой и маркируемой деталью: 9 мм

Перед тем как наносить маркировку на новую деталь, рекомендуется произвести пробные маркировки.