

## **КОНТРОЛЛЕР**

См. руководство по эксплуатации контроллера

## **ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**

См. руководство по программному обеспечению

## **АППАРАТ ДЛЯ МАРКИРОВКИ**

### **Расположение и фиксирование маркируемой детали**

Несмотря на то, что маркираторы ударно-точечного типа компании SIC не требуют большого усилия для фиксации, деталь необходимо зафиксировать в неподвижном состоянии для достижения оптимального качества маркировки.

В зависимости от поверхности и условий маркировки система фиксации может сильно отличаться: начиная от простого ручного крепления маркируемой детали к металлическому угольнику (кронштейну) до систем с механической, магнитной или пневматической фиксацией детали.

В ручных портативных аппаратах для фиксации применяется универсальная рамка противоскольжения. Рамку следует приложить к маркируемой поверхности и удерживать аппарат во время маркировки вручную.

Маркируемая поверхность детали должна быть расположена параллельно перемещению иглы.

В случае портативных машин, если постоянно используется один и тот же тип маркируемой поверхности, рекомендуется изготовить