

Даже если во время маркировки, голова не подвержена сильным нагрузкам, необходимо тщательно фиксировать маркирующую голову для получения требуемого качества.

В зависимости от поверхности и условий маркировки устройство крепления может сильно отличаться в исполнении: от простого механического зажима до магнитного или пневматического.

В ручных портативных головах для фиксации применяется универсальная антискользкая рамка. Приложите рамку к маркируемой поверхности и удерживайте аппарат во время маркировки вручную.

Система фиксации маркирующей головы должна быть сконструирована так, ЧТОБЫ маркируемая поверхность была параллельна плоскости перемещения маркирующего механизма.

Для портативных машин, если вы постоянно используете один и тот же тип маркируемой поверхности, советуем Вам изготовить специализированную крепежную оснастку.

4.2. Настройка машины

Качество маркировки сильно зависит от качества обрабатываемой поверхности. Поверхность должна быть по возможности гладкой и ровной.

Необходимо установить силу удара в зависимости от высоты символа. Чем меньше размер символа, тем меньшее усилие необходимо приложить для достижения хорошей читаемости. С помощью программного обеспечения можно выбирать размеры букв и силу удара.

Для достижения хорошего качества маркировки необходимо выставить расстояние между маркирующей головкой и маркируемой поверхностью, в зависимости от установленной силы удара.

В портативных аппаратах расстояние между иглой и маркируемой поверхностью изменяется передвиганием рамы с опорной пластиной.

В качестве информации, ниже приводятся некоторые значения указанного расстояния в зависимости от установленной силы удара:

Сила удара	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Минимальное расстояние, мм	0.5	0.5	0.5	1	1	2	3	5	6
Максимальное расстояние, мм	1	2	3	5	6	7	9	9	9

Примечание: Максимальное расстояние между маркирующей головкой и маркируемой поверхностью равно 9 мм.

Перед маркировкой новых деталей мы рекомендуем провести пробные маркировки