

УДАРНО-МЕХАНИЧЕСКАЯ И ЛАЗЕРНАЯ МАРКИРОВКА

SIC Marking – это эффективные и качественные решения, обеспечивающие надёжную нестираемую маркировку на конструкционных материалах: пластик, металл, сплавы.

2 линейки поставляемого оборудования:

- **Промышленная серия (контроллер E8, лазерное оборудование).** Оборудование предназначено для маркировки в условиях серийного производства, предусматривает интеграцию в локальную сеть предприятия, имеет максимальные возможности по управлению процессом маркировки
- **Серия с контроллером e9.** Оборудование предназначено для маркировки в условиях единичного и мелкосерийного типа производства

3 технологии нанесения маркировки:

- **Ударно-точечная** – маркировка производится нанесением на поверхность металла серии точек, множество которых формирует линию надписи
- **Прочерчивание** – маркировка производится вычерчиванием сплошной линии на поверхности металла при помощи твёрдосплавной иглы.
- **Лазерная** – маркировка материалов при помощи оптико-волоконного лазера

Таб.1. Основные характеристики оборудования SIC Marking

| ТЕХНОЛОГИЯ | УДАРНО-ТОЧЕЧНАЯ И ПРОЧЕРЧИВАНИЕ | ЛАЗЕРНАЯ |
|---|--|--|
| Наносимая информация | Текст, логотипы, 2D-код | Текст, логотипы, 2D-код |
| Максимальная глубина маркировки, по стали | Регулируется до 0,3 мм – серия e9 до 0,5 мм – серия e8, до 0,8 мм – серия e9D | Регулируется, зависит от числа проходов и мощности |
| Максимальная скорость маркировки | до 5 символов/секунду | до 300 символов /секунду |
| Максимальная твёрдость материала | до 62 HRC | без ограничений |
| Выбор шрифтов | 4 заложенных шрифта | без ограничений |
| Автоматическая сериализация | да | да |
| Привод иглы | электрический – ударно-точечная/ пневматический – прочерчивание | – |
| Мощность лазерной установки | – | 10, 20, 50 Вт |

ПРИМЕНЕНИЕ



Маркировка блока цилиндров



Код Data Matrix на поршне



Идентификационная бирка



Маркировка детали 2D-кодом

Внедрение решений SIC Marking обеспечивает:

- Сохранность маркировки в течение всего срока службы изделий
- Защиту от подделки продукции при использовании специальных шрифтов и логотипов
- Автоматизацию учёта производства и маркировки изделий
- Сокращение брака и временных затрат на маркировку продукции до 23 раз по сравнению с традиционными способами
- Повышение личной ответственности операторов на производстве

Решения SIC Marking успешно используются в:

- Автомобильной промышленности
- Metallurgical промышленности
- Авиастроении
- Электронике и приборостроении
- Производстве комплектующих деталей и узлов
- Производстве изделий из пластмасс
- Производстве металлоконструкций
- Производстве медицинского оборудования
- Трубопрокатном производстве и пр.