



## МАРКИРОВКА ПО ГОСТ 26.008-85 – ЕСТЬ ЛИ АЛЬТЕРНАТИВА УСТАРЕВШЕМУ МЕТОДУ?

Большинство промышленных предприятий сталкиваются с острой проблемой маркировки продукции. Существующие технологии морально устаревают, ветхое оборудование выходит из строя, невозможно вести автоматизированный учет производства и отгрузки продукции. К сожалению, технологию маркировки не преподают в вузах, о ней не пишут в книгах, даже в интернете найти нужную информацию весьма затруднительно. А ведь маркировка – это отражение уровня технологий компании, и она необходима для правильной идентификации и учета товара, отображения его свойств и характеристик.



Рис. 1. Пример маркировки

Сейчас инженеры на многих предприятиях при разработке технологии изготовления, выбирают самый привычный метод маркировки. Именно поэтому в чертежах даже современных деталей появляется требование маркировать по устаревшему ГОСТ 26.008-85 – «шрифты для надписей, наносимых методом гравирования». Большинство специалистов знакомы с этим стандартом по названию шрифтов – Пр3, Пр41.

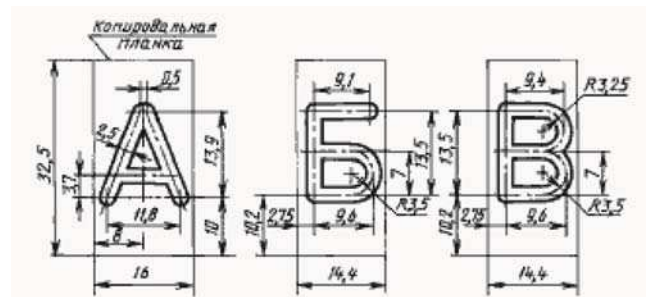


Рис. 2. Исполнительные размеры шрифта Пр3 высотой 16 мм на копировальных планках

ГОСТ 26.008-85 позволяет маркировать детали двумя способами – вручную и при помощи гравировального станка. Оба варианта заставляют специалистов сталкиваться с разного рода проблемами.

Главные недостатки ручной маркировки – низкая скорость, человеческий фактор и качество. Однако, их можно избежать, используя гравировально-фрезерные станки. Но и эта технология имеет ряд ограничений, среди которых: недостаточная скорость для серийной маркировки, дороговизна и сложность гравировального оборудования, необходимость высокой квалификации гравировщика.

И все-таки, при гравировке станком, надпись получается качественной, маркировку можно наносить на тонкостенные конструкции и мягкие металлы. Поэтому этот метод хорошо себя зарекомендовал на рынке художественной гравировки сувенирной продукции.

Реальная ситуация, с которой сталкиваются технологи на предприятиях – необходимость маркировать детали по ГОСТу 26.008-85. В процесс производства новой продукции время на гравировку существенно превышает такт выпуска, гравировальные станки давно пора списывать, а найти профессиональ-



Рис. 3. Ручная маркировка

ного гравера на рынке труда практически невозможно.

И тогда не остается ничего другого, как искать компромиссные решения по маркировке, которые могут быть близки к ГОСТу.

Стоит сразу заметить, что полностью заменить гравировку невозможно, так как при других способах маркировки нельзя получить 100% соответствия по размерным характеристикам шрифта размерам профиля, углом и радиусам округления. Поэтому часть предприятий, особенно военно-промышленного комплекса, просто не могут отступить от требования



Рис. 4. Гравировально-фрезерный станок