

Используя оборудование SIC Marking можно маркировать различные материальные активы компаний, гибко настраивая оборудование для получения надёжной и эффективно «работающей» маркировки.

Группа активов	Рекомендации по применению маркировки
Буровой инструмент. Насосно-компрессорные, обсадные, бурильные, магистральные для транспортировки нефти и газа и прочие металлические трубы, муфты и переводники для труб, трубные изделия. Прочие элементы трубных колонн.	Прямая маркировка в местах, затрудняющих её повреждение или удаление в процессе транспортировки, хранения и эксплуатации. (!) Примечание: если твёрдость металла, из которого изготовлено изделие превышает 62HRC, то для получения надёжной маркировки рекомендуется использовать лазерное маркировочное оборудование SIC Marking (необходимо согласование с технологическими отделами изготовителей инструмента и буровых компаний).
Оборудование устья скважины любого вида и исполнения. Трубная арматура любого вида и исполнения.	Маркировка на металлических табличках, устанавливаемых в местах, затрудняющих использование механических средств их удаления; после установки таблички окрашиваются в цвет корпуса изделия в месте установки таблички.
УЭЦН (Установка Электрического Центробежного Насоса) и УСШН (Установка Скважинного Штангового Насоса)	Прямая маркировка на внутренних элементах и корпусах УЭЦН, штангах УСШН и прочих элементах конструкций, а также маркировка на металлических табличках, устанавливаемых в местах, затрудняющих их повреждение или удаление в процессе транспортировки, хранения и эксплуатации; после установки таблички окрашиваются в цвет корпуса изделия в месте установки таблички.
Трубопроводная арматура любого назначения, типа и типоразмера, изготовленная из металлов и сплавов.	Прямая маркировка на элементах арматуры или на металлические таблички, с последующей их установкой на арматуру. Рекомендуется использовать двухмерные (2D) коды типа Data Matrix ECC200 — очень маленькие размеры кода и большая ёмкость (до 1555 символов кириллического алфавита и цифр) позволяют использовать такой код как базу данных, содержащую любую информацию об арматуре.
Оборудование КИПиА. Энергетическое оборудование. Насосно-компрессорное оборудование любого исполнения.	Прямая маркировка или маркировка на металлических табличках. Рекомендуется использовать двухмерные (2D) коды типа Data Matrix ECC200 (см. выше).
Автомобили и спецтехника любого назначения.	Маркировка (лазерная) автомобильных покрышек любого типа, в том числе — нанесение двухмерного (2D) кода типа Data Matrix ECC200, а также нанесение логотипа/названия компании-владельца; рекомендуется нанести маркировку с обеих сторон покрышки. Маркировка, дублирующая номер двигателя и номер кузова, и дополнительно — названия компании-владельца. Рекомендуется нанести маркировку в нескольких местах (двигателя, кузова и шасси), после чего спрятать маркировку, восстановив старое лакокрасочное покрытие в месте её нанесения. Аналогично маркируется любое оборудование, установленное на автомобиль или спецтехнику.
Инструмент и оборудование.	Прямая маркировка ручного металлического инструмента. Маркировка металлическими информационными табличками станков, оборудования, оснастки и ручного инструмента из композитных материалов.

Комплект для маркировки включает портативный (ручной) маркиратор SIC Marking e10D-p62, имеющий окно маркировки 60x25(ШxВ) мм, и специальную технологическую оснастку. Технологическая оснастка предназначена для точного позиционирования маркиратора относительно муфты замка трубы и надёжного фиксирования (прижима к трубе) маркиратора для получения чёткой маркировки и исключения травматизма персонала или поломки маркиратора.

Портативный маркиратор SIC Marking e10D-p62 позволяет наносить маркировку глубиной до 0,9 мм на изделия из металлических сплавов твёрдостью до 45 HRC (426 HB); максимальная твёрдость маркируемых изделий — до 62 HRC.

Тележка позволяет перемещать маркиратор по производственному помещению, в пределах доступа к источникам электроэнергии — сети переменного тока 220В/50Гц.

Возможна полностью автономная работа — при использовании транспортной тележки с навесным аккумулятором. Заряд аккумулятора позволяет выполнить маркировку до 6000 символов (время полной зарядки аккумулятора — 5 часов).

Компании, в нефтегазовой отрасли России успешно использующие оборудование SIC Marking:

- **ОАО Сургутнефтегаз:**
СЦТБ — маркировка обсадных труб и элементов трубной колонны, маркировка переводников.
СЦБПО ЭПУ — маркировка УЭЦН
СЦБПО БНО — маркировка нефтепромыслового оборудования
- **ТМК Нефтегазсервис** — маркировка насосно-компрессорных труб на автоматизированной линии.
- **Нефть-Рем-Сервис** — маркировка насосно-компрессорных труб на автоматизированной линии.

Маркировка муфт труб

- **Нижнеартовскремсервис** (холдинг Гидромашсервис) — маркировка нефтепромыслового оборудования.
- **Юганскнефтепромбурсервис** (входит в РН-Юганскнефтегаз) - маркировка нефтепромыслового оборудования.
- **Weatherford** — маркировка нефтепромыслового оборудования.
- **Baker Hughes** — маркировка деталей погружных насосов в процессе осуществления ремонта.
- **Schlumberger** — маркировка нефтепромыслового оборудования.

